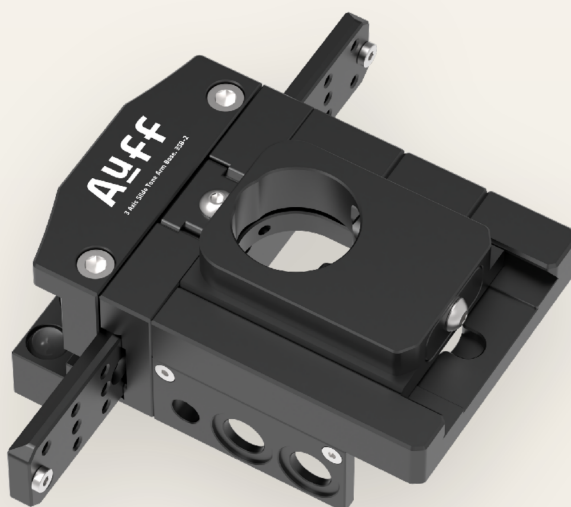




3-Axis Slide Tonearm Base

MODELO
3SB-2

A Base de Referência para Braços ZERO-DAMAGE CLAMP · AEROSPACE-GRADE CNC

DIMENSÕES

170 × 124 × 57.5 mm

PESO

701 g

Ø BRAÇO

Φ8 – 32

PATENTE (KR)

10-2700244

PROJETADO E FABRICADO
PELA P.K. SOLUTION

Inovação para o conhecedor analógico mais exigente

MANUAL DO USUÁRIO
EDIÇÃO EM PORTUGUÊS

BEM-VINDO À AUFF

Inovação para o Melômano Exigente

O ÁPICE DO SOM ANALÓGICO DE ALTA FIDELIDADE

Expressamos nosso mais sincero respeito e gratidão a você — um audiófilo que busca o próprio ápice do som analógico de alta fidelidade. O instrumento principal da AUFF, a **3-Axis Slide Tonearm Base (3SB-2)**, transcende as limitações físicas e espaciais da arquitetura convencional de toca-discos, oferecendo um paradigma de solução cinemática inteiramente novo. Este instrumento é um ativo tecnológico próprio da AUFF, registrado formalmente junto ao Instituto Coreano de Propriedade Intelectual (**Patente n.º 10-2700244**).

O Ouvido de um Diretor de Som ao Vivo, Refinado pela Engenharia de Precisão

A 3SB-2 foi concebida e desenvolvida por Kayson Park, fundador da P.K. Solution: músico de formação clássica e experiente diretor de áudio profissional (Live PA) que supervisionou inúmeras gravações ao vivo e produções de transmissão em larga escala. Nesta única base, ele destilou o mecanismo de um sistema cardânico variável de três eixos de ultraprecisão —aclamado por especialistas de todo o mundo na NAB Show—, a maestria da usinagem CNC de cinco eixos aplicada a componentes aeroespaciais e um controle híbrido ativo de vibrações.

Preservação Absoluta da Originalidade — Zero Dano ao Plinto

Acabou a era de perfurar um caro plinto e parafusar ferragens à força a cada novo braço acoplado, corroendo o valor intrínseco do instrumento. A 3SB-2 não permite **um milímetro sequer de dano físico** ao seu precioso chassi, preservando a originalidade de um fino toca-discos por meio de uma estrutura de fixação de alta rigidez e sem impactos.

LEIA-ME Este manual segue a ordem real de instalação —primeiro a montagem, depois o alinhamento— em oito passos claros. Siga-os em sequência e você fará uma instalação impecável, mesmo sem experiência prévia na regulação de braços.

ÍNDICE

Conteúdo do Guia

ANTES DE COMEÇAR

A	Especificações	03
B	Componentes do pacote (incl. acessórios opcionais)	04
C	Antes de começar — Ferramentas · Ambiente · Segurança	05

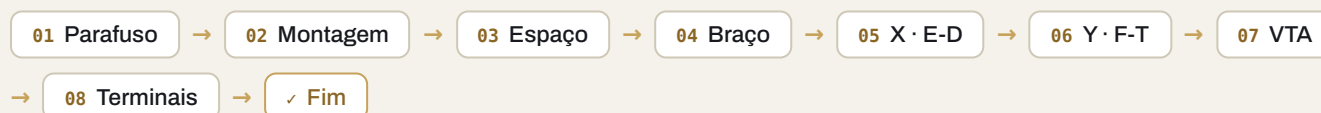
INSTALAÇÃO — 8 PASSOS

01	Medição do plinto e seleção do parafuso	06
02	Montagem da base e alinhamento em nível	07
03	Espaço livre para braços curtos	09
04	Montagem de braço / adaptador (Direto · Schick · SME)	10
05	Eixo X — Posição esquerda–direita	12
06	Eixo Y — Posição frente–trás (alinhamento simultâneo)	13
07	Ajuste de VTA / SRA (além do limite mecânico)	14
08	Posicionamento do bloco de terminais (RCA / GND)	15

REFERÊNCIA

✓	Lista final · Solução de problemas · Glossário	16
---	--	-----------

| A Instalação em um Relance



SEÇÃO A

Especificações

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ITEM	ESPECIFICAÇÃO
Modelo	AUFF 3SB-2 (3-Axis Slide Tonearm Base)
Fabricante	P.K. Solution
Tecnologia central	Patente registrada, Instituto Coreano de Propriedade Intelectual (n.º 10-2700244)
Material do corpo	Alumínio de grau aeroespacial / liga de alta rigidez · usinagem CNC de 5 eixos
Cor	Preto / Prata Cor personalizada sob encomenda
Dimensões (L×P×A)	170 × 124 × 57.5 mm
Peso	701 g
Terminais	RCA Ø 11,1 mm / Terra Ø 8,2 mm (profundidade 5 mm)
Espessura de plinto suportada	11 mm – 150 mm (jogo de parafusos variáveis padrão)
Margem inferior mínima	Montagem invertida suportada a ≤ 9 mm
Diâmetro de braço padrão	Ø 19 – Ø 32 (compatibilidade padrão completa)
Acessórios opcionais	Adaptador de braço Schick (Ø 8 – Ø 19) / adaptador deslizante SME (sem folga)
Parafusos de fixação	Base 45 mm · adicionais 70 / 100 / 130 / 150 mm · parafuso flangeado M6

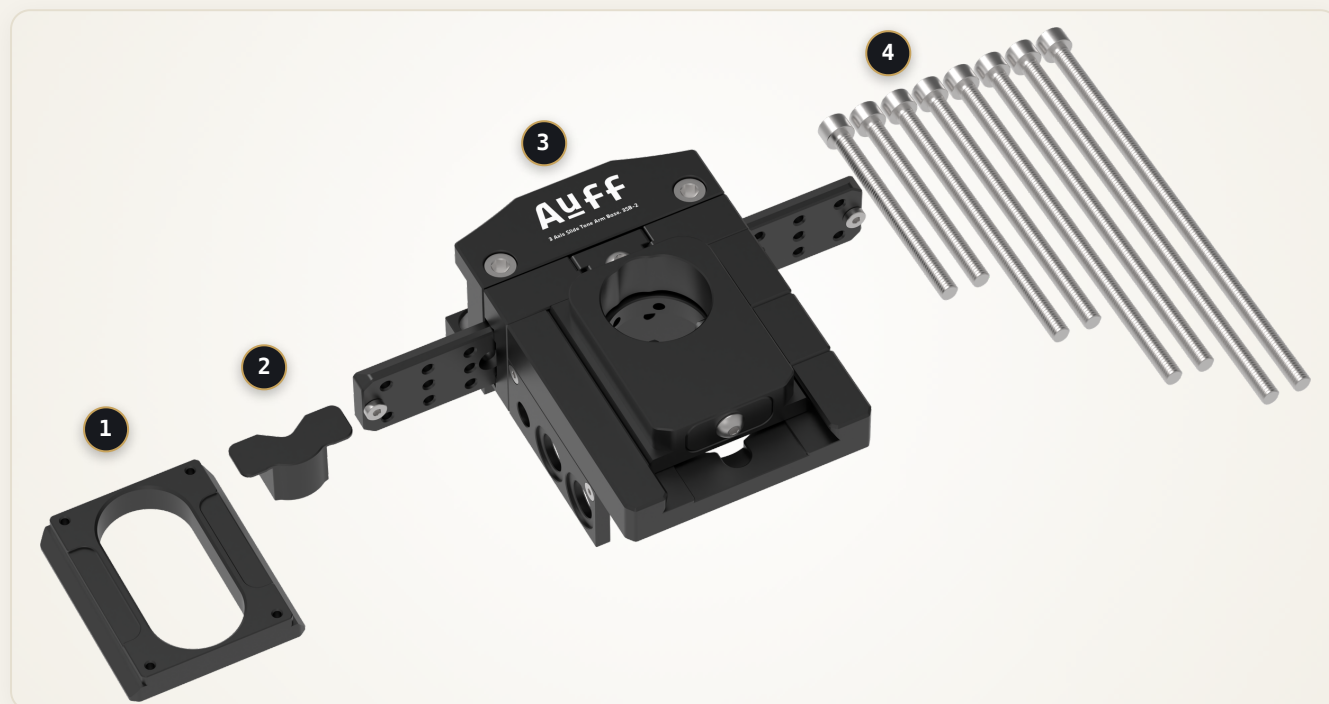
NOTA O guia de seleção de parafuso por espessura de plinto está detalhado no **Passo 01** (p.06). Todos os parafusos são flangeados M6 e apertados com uma chave hexagonal de 5 mm.

SEÇÃO B

Componentes do Pacote

COMPONENTES · INCL. ACESSÓRIOS OPCIONAIS

O pacote é composto pelo corpo da base —usinado em alumínio de grau aeroespacial e liga de alta rigidez—, um jogo de parafusos de alta resistência para fixação sem danos em qualquer espessura de plinto e adaptadores opcionais para ampla compatibilidade de braços.



- | | |
|--|---|
| <p>1 Adaptador Deslizante SME OPCIONAL · <i>vendido separadamente</i>
Fixação deslizante sem folga para braços do padrão SME</p> | <p>2 Adaptador de Braço Schick OPCIONAL · <i>vendido separadamente</i>
Montagem amortecida para tubos de braço finos (Ø 8 – Ø 19)</p> |
| <p>3 Corpo Principal 3SB-2 CORPO
Base de braço de três eixos deslizantes (X · Y · Z precisos)</p> | <p>4 Jogo de Parafusos de Alta Resistência FIXAÇÃO
45 · 70 · 100 · 130 · 150 mm · parafuso flangeado M6</p> |

Lista de Verificação do Conteúdo

- | | |
|---|--|
| ☒ Corpo principal 3SB-2 × 1 | ☒ Parafusos de fixação base, jogo de 45 mm |
| ☒ Parafusos adicionais, 70 / 100 mm | ☒ Parafusos adicionais, 130 / 150 mm |
| ☒ (Opcional) adaptador deslizante SME | ☒ (Opcional) adaptador de braço Schick |

SEÇÃO C

Antes de Começar

FERRAMENTAS · AMBIENTE · SEGURANÇA

Ferramentas Necessárias

- ◆ Chaves hexagonais — **3 mm** (garra deslizante) / **5 mm** (garra do plinto)
- ◆ Nível de bolha, ou o nível de precisão AUFF
- ◆ Paquímetro ou régua para medir a espessura do plinto

Ambiente de Trabalho

- ◆ Trabalhe sobre uma superfície plana, firme e livre de vibrações.
- ◆ Para proteger a cápsula, recomendamos colocar o **protetor de agulha ou remover temporariamente o shell** durante a instalação.
- ◆ Manuseie as superfícies usinadas de precisão com as mãos secas para evitar impressões digitais e sujeira.

Segurança

IMPORTANTE Não aperte em excesso os parafusos, pois isso pode danificar as roscas de alumínio ou deformar o instrumento. Em particular, apertar além do torque adequado pode **espanar o sextavado da cabeça do parafuso e fazer a ferramenta girar em falso**: tenha cuidado especial. Nunca aperte um parafuso totalmente de uma vez; aperte **de forma gradual e alternada em sequência diagonal** para uma pressão uniforme.

DICA O princípio orientador é «fixar primeiro a posição aproximada e depois ajustar». Em vez de buscar a perfeição de uma só vez, alterne entre os eixos e aproxime-se aos poucos: é muito mais simples.

01

PASSO 01 / 08

Medição do Plinto e Seleção do Parafuso

MEDIÇÃO DO PLINTO · DIMENSIONAMENTO DO PARAFUSO

PASSO 01 / 08

A seleção correta do parafuso é o início de uma fixação sem danos. Primeiro, meça com precisão a **espessura do plinto no ponto onde a garra irá apertar** com um paquímetro. O instrumento vem com um parafuso de 45 mm (flangeado M6); jogos adicionais de 70, 100, 130 e 150 mm são fornecidos para atender a uma ampla variedade de montagens.

IMPORTANTE A sequência é tudo: medir, selecionar, substituir e então montar.

O parafuso base de 45 mm não fixa um plinto com mais de 45 mm. Portanto: ① **meça a espessura do plinto** → ② **identifique sua faixa na tabela abaixo** → ③ **substitua pelo parafuso adequado com antecedência** → ④ **monte**. Assim você escolhe o parafuso certo do pacote e fixa de uma só vez, sem tentativa e erro contra o plinto. A **espessura máxima de cada faixa é a referência**: exatamente 70 mm usa o parafuso de 70 mm; 71–100 mm usa 100 mm; 101–130 mm usa 130 mm; 131–150 mm usa 150 mm.

Guia de Parafuso por Espessura de Plinto

ESPESSURA DO PLINTO	PARAFUSO	NOTA
11 – 45 mm (base)	45 mm	Incluído · montagem invertida possível
46 – 70 mm	70 mm	Substituir
71 – 100 mm	100 mm	Substituir
101 – 130 mm	130 mm	Substituir
131 – 150 mm	150 mm	Substituir

IMPORTANTE A **montagem invertida** para espaços reduzidos (Passo 02) só é possível com o **parafuso base de 45 mm**. Outros comprimentos causam interferência mecânica: tenha cuidado durante a instalação.

02

PASSO 02 / 08

Montagem da Base e Alinhamento em Nível

MONTAGEM DA GARRA • ALINHAMENTO EM NÍVEL

PASSO 02 / 08

Confirme que a garra superior fica perfeitamente em nível com o plinto e, em seguida, aperte os parafusos com firmeza. **Uma união em nível e precisa é o requisito mais importante para um rastreamento exato da cápsula.** Os parafusos da garra do plinto são apertados com uma **chave hexagonal de 5 mm**.

A 3SB-2 incorpora uma **garra especial construída com tecnologia ZSC™**. A chave de uma fixação segura é levar a **face interna da garra superior a um contato pleno e paralelo com a superfície superior do plinto**: esse contato superior é a referência de nível e alinhamento. A face inferior possui um **batente semiesférico 3M™ Bumpon™ (poliuretano de alta densidade)**, que toca a face inferior do plinto em um contato quase pontual de curva contra superfície, resistindo ao deslizamento e mantendo uma tensão constante.

Procedimento de Montagem

- 01 Apoie a garra superior na borda do plinto e defina a **posição aproximada**.
- 02 Verifique se as garras ficam **totalmente rentes e paralelas** contra a face do plinto.
- 03 **Antes do aperto final**, verifique o nível entre a garra superior e o plinto com um nível de bolha.
- 04 Com o parafuso escolhido no Passo 01, aperte **de forma gradual e alternada em sequência diagonal**.
- 05 Verifique o nível **mais uma vez** após a fixação (pode deslocar-se ligeiramente ao apertar).

CHAVE Tecnologia ZSC — Zero-Scratch Self-Compensating Clamp

Apertar um parafuso introduz uma leve flexão que tende a levantar a borda externa da garra após a fixação: um «edge lift» (elevação da borda). A garra especial deixa o batente semiesférico inferior **compensar essa flexão automaticamente**: a face superior mantém contato perfeito com o plinto, enquanto a inferior dispersa a força por meio de um contato curvo. A flexão é absorvida e a base segura com firmeza **sem um único arranhão em nenhum plinto**: a tecnologia de fixação sem danos própria da AUFF.

DICA Apertar um parafuso por completo antes de passar ao seguinte tende a inclinar a base para um lado. Aperte cada parafuso em três passagens —«leve → mais firme → final», alternando entre eles— para um resultado estável e nivelado.

02

· cont.

SOLUÇÃO PARA ESPAÇOS REDUZIDOS

Espaço Reduzido — Montagem InvertidaMONTAGEM INVERTIDA DA GARRA • ≤ 9 MM

Quando o espaço livre sob o plinto é de 9 mm ou menos, inverter a unidade da garra para uma montagem invertida garante uma sujeição firme e estável mesmo nos ambientes mais reduzidos.



FIG. 01 Montagem descendente padrão — amplo espaço inferior



FIG. 02 Montagem com poste estendido



FIG. 03 Montagem invertida de perfil baixo — para plintos finos

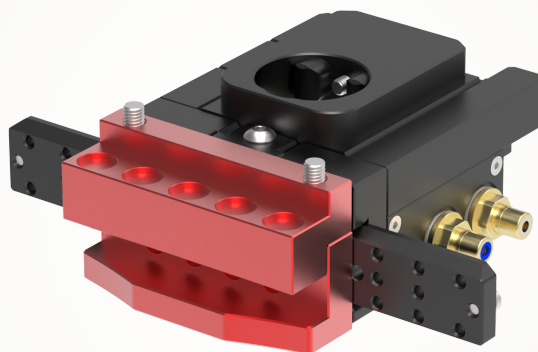


FIG. 04 Detalhe da montagem invertida — a unidade da garra invertida com o parafuso apertado para cima, garantindo uma sujeição de alta rigidez mesmo em espaços reduzidos.

IMPORTANTE

A montagem invertida aperta o parafuso **de baixo para cima**. Aperte o parafuso parcialmente com antecedência, insira-o no plinto e depois desloque o plinto para a borda da mesa (ou um pouco além) para **garantir espaço para a ferramenta acessar por baixo** antes de apertar. Este método só é possível **com o parafuso base de 45 mm**.

03

PASSO 03 / 08

Espaço Livre para Braços Curtos

ESPAÇO LIVRE DE INTERFERÊNCIA · BRAÇO CURTO

PASSO 03 / 08

Os **recortes arredondados** em ambos os flancos da base não são mero estilo: são um projeto que serve discretamente à regulagem. A base deve ficar o mais próximo possível de um prato grande para a montagem de braços curtos, mas empurrar o corpo de frente colidiria com a borda do prato. Por isso cada lado é rebaixado seguindo a curvatura do prato, de modo que o corpo possa ser empurrado **mais para o centro do prato preservando plenamente a área de fixação (e portanto a força de sujeição)**.

Como resultado, a distância entre o eixo (centro de rotação) e o pivô do braço pode ser minimizada, permitindo que até braços de comprimento efetivo curto se acomodem com folga. As faces arredondadas também reduzem os vórtices (turbulência de ar) gerados pelo prato ao girar, satisfazendo ao mesmo tempo duas condições que costumam entrar em conflito: sujeição firme e montagem a curta distância.

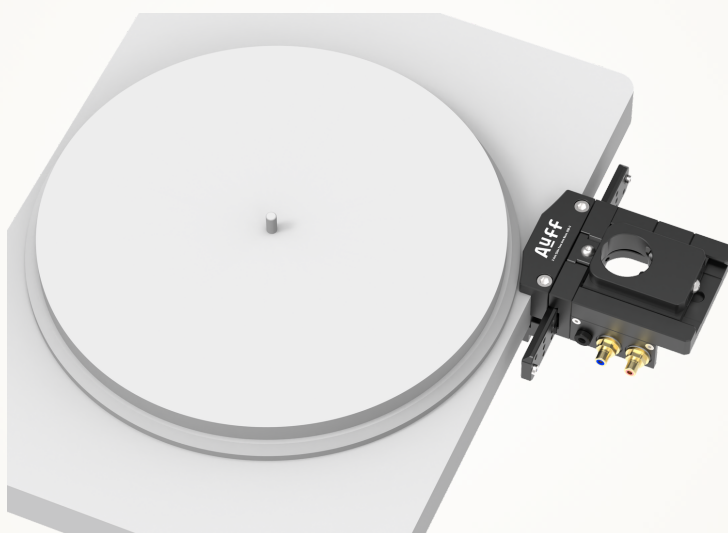


FIG. 05 Montagem junto a um prato grande — os recortes arredondados livram a borda do prato.

DICA Ao montar, posicione a base de modo que o **braço e o prato nunca interfiram**. Graças aos recortes arredondados, há amplo espaço para acomodar-se mesmo junto a um prato grande.

04

PASSO 04 / 08

Montagem de Braço / Adaptador

DIRETO · ADAPTADOR DE BRAÇO SCHICK

PASSO 04 / 08

| Montagem Direta (Ø 19 – Ø 32)

Um tubo de braço padrão é fixado diretamente apertando o **parafuso de trava traseiro** da garra de braço dedicada do corpo superior. Localize primeiro o parafuso; ao apertar, o diâmetro de aperto se estreita, acomodando braços desde a base de Ø 32 até um esbelto Ø 19.

| Tubos de Braço Finos (Ø 8 – Ø 19) — Adaptador Schick

Para tubos de braço mais finos e sensíveis, de Ø 8 – Ø 19, o **adaptador de braço Schick** opcional os monta perfeitamente sem perda de amortecimento.

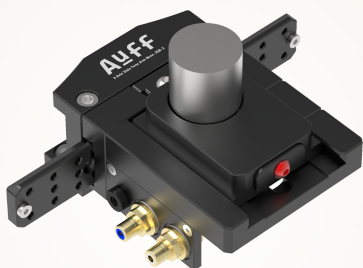


FIG. 06 ① Localização do parafuso de trava traseiro — aperte aqui para fixar

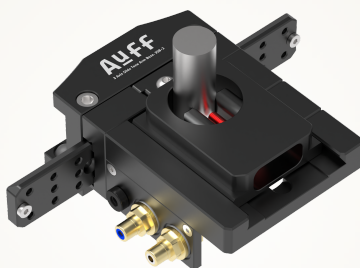


FIG. 07 ② Ao apertar, estreita de Ø 32 a Ø 19

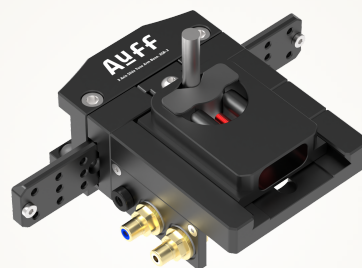


FIG. 08 Montagem do adaptador Schick (Ø 8 – Ø 19)

DICA Antes de apertar o parafuso de trava traseiro, confirme que o tubo do braço está **totalmente assentado** dentro da garra. Apertá-lo levemente elevado deixa uma folga fina que pode afetar o rastreamento.

04 · cont.

DESLIZANTE SEM FOLGA

Adaptador Deslizante SME — Troca e Ajuste

ADAPTADOR DESLIZANTE SME · SEM FOLGA

Para um braço do padrão SME, remova a **morsa deslizante de fixação de braço** montada de fábrica e substitua-a pelo **adaptador deslizante SME** opcional. Ele se fixa ao longo de um trilho usinado de precisão, segurando com firmeza e sem vibrações ou folgas finas.

Procedimento de Substituição

- 01 Afrouxe o **parafuso de trava da face inferior** da morsa deslizante de fixação de braço e separe-a completamente do chassi. (veja FIG.09)
- 02 Insira o adaptador deslizante SME **ao longo do trilho**.
- 03 Localize a **posição que se ajuste à sua própria regulagem** e trave o parafuso ali, assim como nos ajustes de posição que seguem.

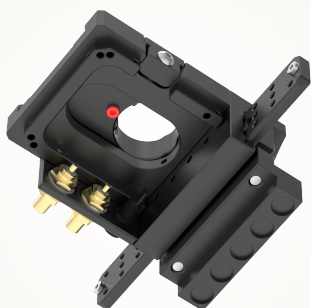


FIG. 09 Ponto de separação — **parafuso de trava inferior** da morsa deslizante de fixação de braço

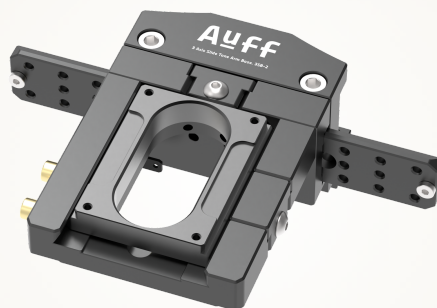


FIG. 10 Adaptador deslizante SME — ajuste sem folga ao longo do trilho de precisão

NOTA O adaptador deslizante SME é uma **peça de posição ajustável**. Não o empurre até o fim do trilho; fixe-o na posição que convenha à sua regulagem de comprimento efetivo e overhang.

05

PASSO 05 / 08

Eixo X — Posição Esquerda-Direita

POSIÇÃO ESQUERDA-DIREITA



PASSO 05 / 08

Escolha primeiro a posição ideal da unidade da garra e, em seguida, **libere o parafuso de trava superior** e desloque a base com precisão para a **esquerda ou a direita**. O parafuso da garra deslizante é ajustado com uma **chave hexagonal de 3 mm**. Esta posição esquerda-direita **afeta ao mesmo tempo o overhang e o comprimento efetivo**, então trabalhe-a em par com o Passo 06 (frente-trás).

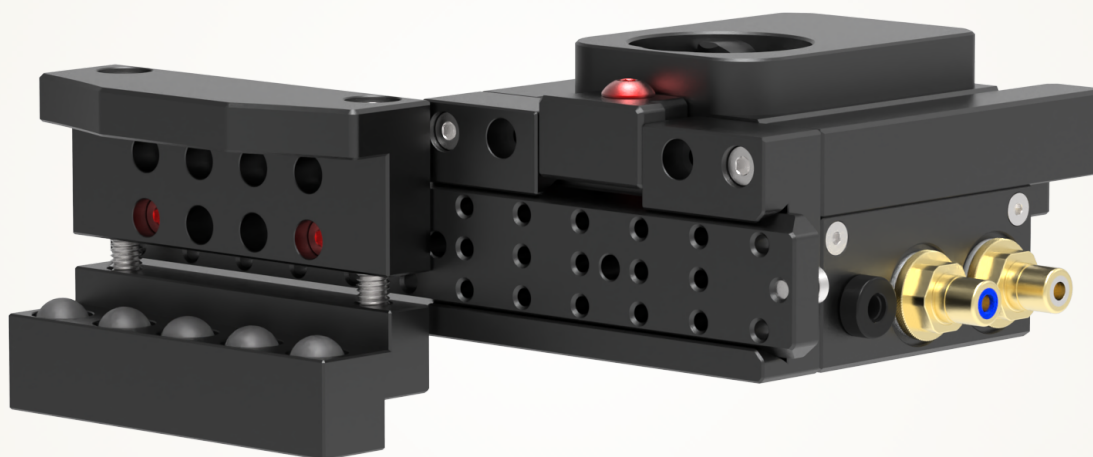


FIG. 11 Deslizamento do eixo X (esquerda-direita) — deslocamento fino para a esquerda ou direita após liberar o parafuso de trava superior.

IMPORTANTE

Se for necessário um ajuste além do curso do deslizamento, **não force**. Separe a garra completamente do plinto, reposicione todo o módulo na direção desejada e fixe-o novamente; depois retome o posicionamento fino.

06

PASSO 06 / 08

Eixo Y — Posição Frente-Trás

POSIÇÃO FRENTE-TRÁS



PASSO 06 / 08

Ajuste o parafuso de trava lateral para deslocar a base com precisão **para frente e para trás**. Esta posição frente-trás também influencia ao mesmo tempo o overhang e o comprimento efetivo; a essência da regulação é combinar esquerda-direita (X) e frente-trás (Y) para colocar o pivô do braço exatamente onde se deseja.

CHAVE O overhang e o comprimento efetivo **não pertencem cada um a um só eixo**. Ambos são determinados **conjuntamente** pela posição no plano do pivô do braço, de modo que o correto é ajustar X (esquerda-direita) e Y (frente-trás) em conjunto, alinhando os dois ao mesmo tempo.



FIG. 12 Deslizamento do eixo Y (frente-trás) — deslocamento fino para frente e para trás por meio do parafuso de trava lateral.

DICA Como os dois valores interagem, é muito mais fácil **afrouxar ligeiramente os parafusos de trava X e Y e ajustá-los ao mesmo tempo** — alinhando overhang e comprimento efetivo juntos — antes de travar a posição.

07

PASSO 07 / 08

VTA / SRA — Além do Limite Mecânico

ÂNGULO DE RASTREAMENTO VERTICAL · ATAQUE DA AGULHA



PASSO 07 / 08

Se o Ângulo de Rastreamento Vertical (VTA) atingir seu limite físico após montar o adaptador, não se preocupe. Ao **reposicionar a unidade da garra para cima ou para baixo** dentro do rabo de andorinha do eixo X, você pode superar o limite mecânico e obter o Ângulo de Ataque da Agulha (SRA) ideal. Se o braço precisar ficar **mais baixo** mas o curso se esgotar, desça todo o conjunto; se precisar ficar **mais alto** mas exceder a faixa da garra, suba todo o corpo de ajuste e fixe novamente.

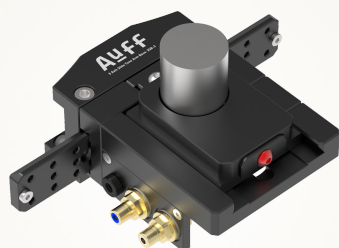


FIG. 13 Botão de ajuste de VTA



FIG. 14 Para baixar o braço — desça todo o conjunto



FIG. 15 Para subir o braço — eleve o corpo e fixe novamente

DICA O ponto de partida do VTA é com o **tubo do braço paralelo à superfície do disco**. A partir desta referência, ajuste o Ângulo de Ataque da Agulha (SRA: o ângulo com que a agulha incide no sulco).

08

PASSO 08 / 08

Posicionamento do Bloco de Terminais (RCA / GND)

TOMADA DE MONTAGEM MULTIEIXO

PASSO 08 / 08

Para evitar a entrada de zumbido sutil no sinal de phono e otimizar o roteamento do cabo conforme seu ambiente de escuta, uma tomada de montagem multieixo (assentos rosqueados para reposicionar em várias direções) permite refixar o chassi do bloco de terminais RCA à **esquerda, à direita ou à traseira: três direções**. Assim se alivia com elegância a tensão mecânica dos cabos grossos e pesados de alta fidelidade, e se alinha a orientação do terminal à localização de um pré de phono ou outro equipamento conectado.

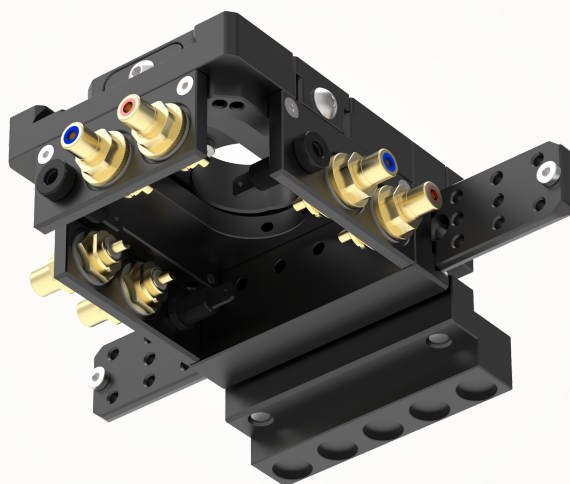


FIG. 16 Bloco de terminais RCA / GND — reposicionamento em três direções (esquerda · direita · traseira) e inversão da placa para trocar a posição do terminal.

DICA Graças a uma **estrutura de duplo escareado (rebaixos para a cabeça do parafuso, usados simetricamente em ambas as faces)**, basta virar a placa para trocar de forma intuitiva a posição dos terminais GND e RCA.

REFERÊNCIA

Lista Final de Verificação

VERIFICAÇÃO FINAL

- | | |
|---|--|
| ☒ Parafuso conforme a espessura do plinto (Passo 01) | ☒ Garra superior confirmada em nível (Passo 02) |
| ☒ Parafuso de 45 mm usado na montagem invertida (Passo 02) | ☒ Sem interferência do prato ao montar (Passo 03) |
| ☒ Parafuso de trava traseiro do braço apertado (Passo 04) | ☒ Adaptador SME fixado na posição de ajuste (Passo 04) |
| ☒ Posição esquerda–direita (X) fixada (Passo 05) | ☒ Posição frente–trás (Y) fixada (Passo 06) |
| ☒ Overhang e comprimento efetivo alinhados juntos (Passo 05·06) | ☒ Ajuste de VTA / SRA concluído (Passo 07) |
| ☒ Orientação e cabeamento RCA / GND verificados (Passo 08) | |

Solução de Problemas

SINTOMA	VERIFICAÇÃO / AÇÃO
Leve oscilação após a instalação	Reaperto dos parafusos · recontato das garras (Passo 02)
VTA no limite, precisa baixar mais	Reposicionar todo o conjunto para baixo (Passo 07 · FIG.14)
VTA no limite, precisa subir mais	Reposicionar todo o corpo para cima (Passo 07 · FIG.15)
Overhang / comprimento efetivo incorretos	Afrouxar parafusos X·Y e ajustar ambos juntos (Passo 05·06)
Zumbido durante a reprodução	Revisar cabeamento GND e orientação do terminal (Passo 08)
Folga no braço SME	Revisar o encaixe do trilho e o parafuso de trava (Passo 04)

SUPORTE Se o acima não resolver o problema, não force mais ajustes: contate a P.K. Solution por e-mail ou telefone (veja a contracapa).

REFERÊNCIA

Glossário de Termos

GLOSSÁRIO DE TERMOS

Plinto	O corpo (chassi) do toca-discos, a estrutura sobre a qual o braço e o prato são montados.
Comprimento Efetivo	A distância do centro do pivô do braço até a ponta da agulha; ajustada ao valor indicado pelo fabricante do braço.
Overhang OVERHANG	A distância pela qual a agulha ultrapassa o eixo do prato; determinada junto com o comprimento efetivo pela posição do pivô.
VTA VERTICAL TRACKING ANGLE	O ângulo vertical do braço em relação à superfície do disco, fixado pela altura do braço.
SRA STYLUS RAKE ANGLE	O ângulo real com que a agulha incide no sulco; otimizado por meio do ajuste do VTA.
Sem Folga ZERO-PLAY	Um estado sem folga na junção, que suprime a vibração fina para um rastreamento preciso.
Elevação da Borda EDGE LIFT	A leve elevação da borda externa da garra pela flexão do parafuso ao apertar; compensada pela estrutura ZSC.
Rabo de Andorinha DOVETAIL	Um trilho deslizante trapezoidal que suporta o deslocamento preciso vertical e frente-trás.

CHAVE O overhang e o comprimento efetivo são **determinados juntos pela posição no plano do pivô do braço**. Nenhum eixo é por si só o overhang ou o comprimento efetivo; mover X (esquerda-direita) e Y (frente-trás) juntos para posicionar o pivô com precisão é o caminho mais rápido e exato.

PARA CONCLUIR

Uma Promessa de Confiabilidade Absoluta

OBRIGADO POR ESCOLHER A AUFF



Com isto conclui-se a regulação mecânica mais precisa e delicada. Oferecemos nosso mais sincero respeito pela dedicação e pelo cuidado com que você conduziu este exigente processo de refinamento até o fim. O novo paradigma que a 3SB-2 encarna irá recompensá-lo —sobre a base que você aperfeiçoou com tanto esmero— com uma confiabilidade absoluta que não admite ressonância nem tremor.

Agora deixe de lado toda preocupação com a instalação e mergulhe por completo no tom analógico caloroso e rico. Em sua nobre jornada musical —como quem reconhece o verdadeiro valor de um instrumento fino e saboreia a beleza do som em primeira mão— a AUFF sempre o acompanhará, com confiança e orgulho duradouros.

P.K. Solution

91, Mayu-ro 144beon-gil, Siheung-si, Gyeonggi-do, República da Coreia

TEL. +82-10-4455-2942 · +82-31-498-2942

E-MAIL. pksolution337@gmail.com

Auff

PRECISION ANALOG INSTRUMENT